

1.	Rundholzaufgabe		
1.1	Querförderer - nicht mehr vorhanden		
1.2	Vereinzelner mit Ausrichtrollbahn		
1.3	Zuteiler		
1.4	Steilförderer hoch zu Meßförderer		
2.	Vorschnitt		
2.1	Messblockzug mit 3-D-Messrahmen		
2.2	Automatische Stammeindrehung		
2.3	Profilspaner mit 2x110 kW Antrieb		
2.4	Quattrobandsäge Typ 1500 mit 4x90 kW Antrieb		
2.5	Brettabscheider		
2.6	Automatischer Modelwender		
2.7	Rollbahn mit Vorzentrierung		
3.	Nachschnitt		
3.1	Zentrierförderer für Model		
3.2	Profilspaner mit 2x110 kW Antrieb		
3.3	Zentrier- und Vorschubwerk Typ ZZV		
3.4	Doppelwellenkreissäge Typ VS66 mit 4x66 kW		
3.5	Brettabscheider		
3.6	Zentrier- und Vorschubwerk Typ ZZV		
3.7	Doppelwellenkreissäge Typ VSV 80 mit 4x80 kW		
3.8	Horizontalsäge Typ HDSV-700 mit 2x55 kW		
4.	Schnittholz		
4.1	Rollengang Hauptware		
4.2	Rollengang Hauptware mit Abzieher		
4.3	Querförderer Puffer		
5.	Besäumer		
5.1	Mechanisierung Seitenware für Besäumer 1		
5.2	Besäumer 1 Typ MSS 540 mit 2x90 kW		
5.3	Spreisselabscheider		
5.4	Förderband zum Schnittholzsortierwerk		
5.5	Mechanisierung Seitenware für Besäumer 2		
5.6	Besäumer 2 Typ SS 12 mit 2x45 kW		
5.7	Spreisselabscheider		
5.8	Förderband zum Schnittholzsortierwerk		

6.	Hydraulikanlagen		
6.1	Hydraulik für Besäumer		
6.2	Hydraulik für Mechanisierung		
6.3	Hydraulik für Linck VS 66		
6.4	Hydraulik für Linck VSV 80		
6.5	Hydraulik für Linck Zentrierungen		
7.	Elektrik und Elektronik		
7.1	3 D Messrahmen		
7.2	Automatische Stammeindrehung		
7.3	Schnittbildoptimierung		
7.4	Steuerung Servo Achsen		
7.5	Ablaufsteuerung SPS		
7.6	Visualisierung		
8.	Hauptwaren Stapelmaschine		
8.1	Zuführung und Vereinzelung		
8.2	Ausrichtrollbahn		
8.3	Stapelmaschine		
8.4	Trimmer		
8.5	Schnittholz Transport		
8.6	Puffer Querförderer		
9.	Hackanlage		
9.1	Vibrorinne		
9.2	Metallsuchgerät		
9.3	Hacker Rudnick und Enners 250 x 650 mm		
9.4	Schnecke und Trogkettenförderer		
9.5	Siebmaschine S+F 150 cbm/h		
9.6	Vibro Siebmaschine für Linck Späne zur Vorsiebung		
9.7	Förderanlagen diverse		
10.	Rundholzanlage Sänger und Massierer (Holtec)		
	Langholz Querförderer bis 22 m		
	Vereinzelung		
	Wurzelreduzierer Bauer		
	Schwenkbares Podest für Cambio 75 für Mittenzentrierung		
	Messförderer		
	Puffer Förderer		
	Kappstation mit Anschlagwagen		
	Metallsuchgerät		
	2 Sortierstränge mit 56 Stück Boxen		

11.	Schwachholz Spanerlinie Söderhamns		
	Rundholzaufgabe		
	Zentrierung		
	Vorschnitt Spaner		
	Auszug, Wender, Rollbahn		
	Nachschnitt Zentrierung Fabr. Linck		
	Nachschnitt Spaner		
	Trennkreissäge		
	Kantholzlängensortierung		
	Entsorgung 2 x Trogkettenförderer		
12.	Hobelmaschine Waco 5000		
	7 Spindeln		
	Vorschub max. 150 m/min		